

# MEBUSA: Expertos en Plegadoras, Cizallas hidráulicas y Granalladoras

Desde su fundación en 1957, MEBUSA se ha caracterizado por su constante innovación en la fabricación de sus equipos, tanto en el sector de deformación como en de tratamiento superficial.

En esta pasada edición de la BIEMH 2008 se han presentado dos importantes novedades:

## Dentro de la línea de fabricación de Cizallas:

La cizalla guillotina hidráulica CH 4010 C con control numérico DELEM que incorpora un ALIMENTADOR delantero automático y un EVACUADOR SUSTENTADOR de chapas.

Las características principales son:

- capacidad de corte de 10 mm en 4 metros y adicional de 12 mm en 2 metros
- cadencia de cortes 14/26 en función del ángulo 0,5/2°
- tope trasero de 1.000 mm
- Cuello de 500 mm
- Sustentador neumático para chapa fina
- Alimentador delantero para formato de chapa de 4 x 3 metros, con dos brazos, uno móvil para diferentes longitudes de chapa.
- Control numérico DELEM
- Evacuador automático de chapa

Todo ello sin olvidar nuestro **sistema de guiado que permite cortes de gran precisión y paralelismo evitando**



## el efecto sable, manteniendo una calidad de corte constante.

La gran velocidad de corte garantiza una óptima productividad y por su puesto su alta fiabilidad y resistencia garantizan alta producción.

## Máximo exponente en calidad de Plegado:

Así mismo dentro de la línea de fabricación de plegadoras en su máximo exponente tecnológico, hemos presentado la prensa plegadora hidráulica modelo PH 244 MS DNC CYBELEC 880 S con cuatro ejes. Esta tecnología patente MEBUSA, representa el máximo exponente de calidad de plegado y la única del mercado dado que no necesita de elementos externos para conseguirlo. El sistema de compensación de flecha superior e inferior MULTIPUNTO, patentado por MEBUSA minimiza las deformaciones del tablero superior e inferior y su consiguiente transmisión a la chapa asegurando una perfecta alineación y paralelismo en el plegado.

Con esta tecnología se consiguen tolerancias de ángulo de  $\pm 15$  minutos en longitudes de plegado de hasta 10 metros.

La máquina incorpora tres tableros superiores con un gato central de compensación. Y tres tableros inferiores que apoyan en 2 puntos flexibles consiguiendo pliegues que no consiguen otras máquinas existentes en el mercado.

**Se consigue una gran precisión y productividad sin necesidad de elementos externos y con utillaje estándar.** Puede ser integrada en células robotizadas de plegado.



**MEBUSA** 

**TALLERES MEBUSA, S.A.L.**

Avda. Rivera de Axpe, 33

**48950 ERANDIO (Vizcaya)**

Tel.: 94 499 41 00 • Fax: 94 499 46 12

E-mail: [comercial@mebusa.com](mailto:comercial@mebusa.com)

Web: [www.mebusa.com](http://www.mebusa.com)