

Tecnología ecológica

Industrias Puigjaner (DENN) presenta ECO ZENN-100 máquina tecnológicamente avanzada que permite cumplir a sus usuarios con la normativa europea ISO 14000

ECO ZENN-100 es el nuevo modelo de torno de repulsar y laminar fabricado por Industrias Puigjaner (DENN) en respuesta a las demandas de sus clientes obligados a cumplir las exigentes normativas medioambientales europeas. Ecológico, ergonómico, operativo, fácil de manejar... y además, ahorra energía. Una máquina de primera línea tecnológica y toda una referencia en el sector.

En los últimos años, el mercado objetivo de Industrias Puigjaner (DENN), se ha visto sometido a constantes cambios. Los países europeos más industrializados han visto como muchos de los productos fabricados, migraban sus producciones a países emergentes dado su alta competitividad en cuanto a mano de obra se refiere.

Este factor ha sido determinante para que los productos de alto volumen de producción y exigencias de calidad no tan severas, llevaran sus producciones a países donde aún no se han adquirido los mismos niveles tecnológicos que en los países industrialmente más maduros del mundo.

ECO ZENN-100 para satisfacer las exigencias europeas

Conscientes de esta problemática y conocedores de los efectos negativos que esto podía tener sobre sus ventas, Industrias Puigjaner (DENN) ha debido adaptar sus

productos a las exigencias europeas para poder mantener sus cifras de ventas en los países donde tradicionalmente concentraba sus actividades comerciales. Entre muchas

otras modificaciones en sus máquinas de deformación incremental, destaca la adaptación a normativas medioambientales como la ISO 14000.

Ecológico

El nuevo modelo ECOZENN intenta reflejar en su equipamiento y accesorios todas estas exigencias que los clientes de DENN están teniendo por parte de los organismos europeos.

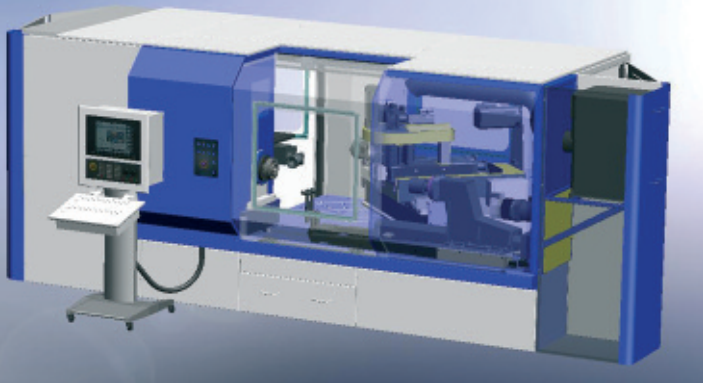
Se trata de un modelo de máquina basado en el torno de repulsar y laminar ZENN-100.

Sus características más destacadas son el carenado de protección integral que ejerce, a su vez, un elevado grado de aislamiento

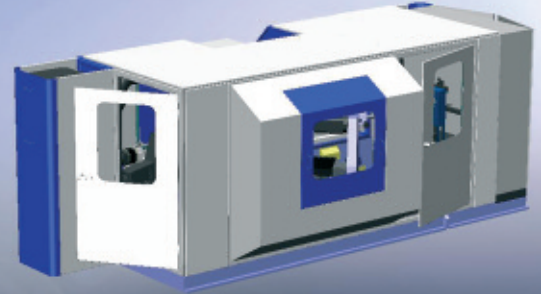


La ECO ZENN-100 es una máquina de primera línea tecnológica

Vista de detalle de la máquina



Vista de la ECO ZENN-100 desde otra perspectiva



acústico, tanto en los paneles como en las ventanas existentes.

Sin necesidad de acceder al interior, se dispone de un cajón extraíble para la recogida de la viruta producida en posibles operaciones auxiliares de mecanizado.

Otro de los complementos del carenado de la ECO ZENN-100 es el depurador de humos de aceite, estudiado de modo que permita eliminar la niebla, vapores y humos originados por el trabajo con refrigerantes, tanto aceite como emulsiones.

En la misma línea, la bancada de la máquina se ha provisto de recogedores de aceites, para facilitar su recuperación y posterior tratamiento.

Ergonómico

Para las tareas de preparación y mantenimiento, el operario puede acceder a los elementos funcionales de la máquina a través de las puertas cerradas con llave.

Como mejoras funcionales, destacamos la puerta automática con control de posición para la carga y descarga de las piezas. Permite mejorar los tiempos de ciclo de trabajo, ya que es posible configurar la apertura, en función del tamaño de pieza a cargar. Esta puerta, estando cerrada, mantiene perfectamente el aislamiento acústico del conjunto del carenado.

Operativo

Otro rasgo operativo a tener en

cuenta es el contrapunto eléctrico motorizado. Éste permite control de posición, con lo que también se puede reducir tiempo de ciclo de trabajo configurando su carrera para cada tamaño de pieza, sin necesidad de cubrir en cada operación el recorrido completo del accionamiento.

La ECO ZENN-100, está manejada por el sistema de control numérico SINUMERIK 840D, de Siemens, adaptado a los procesos de repulsado y laminado por los desarrolladores de diseño electrónico e informático de DENN. Mientras existen en el mercado adaptaciones de controles numéricos para el fresado, torneado, etc., no los hay para los procesos de repulsado que llevan a cabo las máquinas DENN, por lo que el desarrollo se ha hecho a medida en colaboración con Siemens.

Fácil de manejar

Para dar aún más facilidades a los operarios en las fases de preparación de máquina y realización de pieza, DENN ha desarrollado un software, el DENN CAD-CAM, con el que es posible establecer los parámetros de ajuste de la máquina, referenciado de coordenadas, funciones de copiado y protección de molde y también la secuencia de trayectorias a realizar para la obtención de la pieza resultante. Todo ello en un entorno gráfico muy intuitivo y bien documentado.

Y ahorra energía

En cuestiones de ahorro energético, la ECO ZENN-100 actúa

como fuente regenerativa. Es capaz de devolver energía a la red eléctrica en el momento de frenado de sus motores, que puede ser aprovechada para otros consumos de la misma planta en que esté instalada la máquina. Este método de frenado, en el que el motor pasa a comportarse como generador, es más rápido y eficiente que el convencional.

Una referencia en el sector

En definitiva, la ECO ZENN-100 es una máquina de primera línea tecnológica, de gran robustez mecánica y de excelentes prestaciones en cuanto al control numérico se refiere. El DENN CAD-CAM le da el valor añadido que muchos otros desearían. Si además pensamos en una máquina limpia, de bajo impacto ambiental gracias al filtrado de humos y aislamiento acústico, la ECO ZENN-100 se sitúa como referencia en el sector.



INDUSTRIAS PUIGJANER, S.A.

Pintor Vila Cinca, 30 – Pol. Ind.
Can Humet de Dalt

08213 POLINYÀ (Barcelona)

Tel.: 93 713 20 21 • Fax: 93 713 11 25

E-mail: denn@denn.es

Web: www.denn.es